

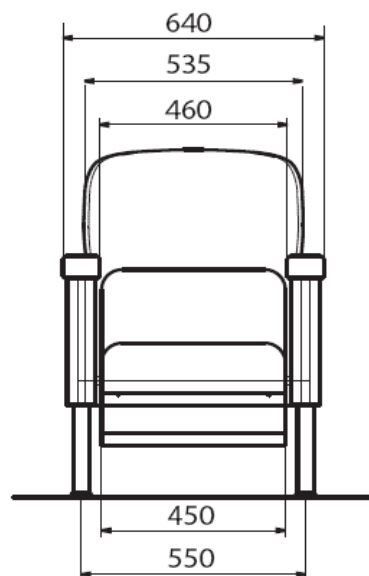
## **FOTELE TEATRALNE – SPECYFIKACJA SZCZEGÓŁOWA**

### OPIS TECHNICZNY:

Poniższy opis przedstawia wymagania dotyczące foteli.

Fotele teatralne trwale montowane do podłoża, łączone w rzędy ze wspólnymi podłokietnikami (część foteli posiada samodzielny podłokietnik), o całkowitej wysokości min 880 mm (tolerancja +/- 5mm), szerokości w osiach 550mm (tolerancja +/- 5mm), głębokości siedziska min 465 mm (tolerancja +/- 5mm) i głębokości po złożeniu 460 mm (tolerancja +/- 50 mm).

Zamawiający akceptuje rozwiązania równoważne, pod warunkiem zachowania minimalnych grubości i wymiarów. Jako rozwiązań równoważnych nie dopuszcza się elementów drewnianych wykonanych z płyt wiórowych, innej konstrukcji siedziska niż opisana, tapicerek o inne fakturze, pianek ciętych z bloku w siedzisku i oparciu fotela, elementów plastikowych.



### 1. KONSTRUKCJA FOTEŁA

Konstrukcja pojedynczego fotela oparta na nogach wykonanych z profili i płaskowników stalowych osłoniętych poszyciem z blachy. Wewnątrz nóg zamontowany sprężynowy mechanizm składania siedziska z systemem cichego zamykania. Osadzenie mechanizmu składania w zamkniętej przestrzeni nie pozwala na jakąkolwiek ingerencję osób trzecich w mechanizm. Mechanizm składania i jego elementy całkowicie niewidoczne. Konstrukcja nośna w estetycznej osłonie (obudowie) z metalu, malowanej farbą proszkową, z dodatkową nasadką całkowicie maskującą mocowanie krzesła do podłoża. Na obu bokach szkieletu metalowego nogi fotela zamontowane tapicerowane nakładki. Nakładki tapicerowane w górnej części nogi. U dołu nogi widoczne elementy metalowe nogi. Nakładki o grubości min 6mm, pokryte gąbką ciętą oraz tapicerką. Górna część nogi zakończona podłokietnikiem wykonanym z litego drewna bukowego, lakierowanego. Nakładki podłokietników zaoblone na końcach, o długości 200 mm +/- 50 mm.

## **2. SIEDZISKO FOTEŁA**

Siedzisko fotela uchylne o profilowanym kształcie, zaprojektowane przy zachowaniu zasad ergonomii, gwarantujące komfort użytkowania. Konstrukcja siedziska oparta na szkielecie z rur stalowych oraz taśmach stalowych gwarantujących trwałość kształtu. Całość konstrukcji zatopiona w trudnopalnej, wylewanej piance poliuretanowej. Siedzisko o grubości zbliżonej do 110mm +/- 10mm, gwarantującej komfort siedzenia nawet podczas długotrwałego użytkowania. Siedzisko w pokrowcu z tkaniny tapicerskiej, zamykanej na zamek błyskawiczny, pozwalający na ewentualną wymianę.

## **3. OPARCIE FOTEŁA**

Oparcie fotela „kubelkowe” mocowane w sposób niewidoczny do konstrukcji fotela. Górny profil oparcia zaoblony. Pianki oparcia profilowane horyzontalnie i wertykalnie. Szkielet główny oparcia wykonany z min 12mm sklejki bukowej. Poduszka oparcia składa się ze sklejki szkieletu oparcia, oraz przyklejonej do niego gąbki wykonanej z trudnopalnej poliuretanowej pianki wylewanej oraz materiału tapicerskiego zamocowanego za pomocą zszywek. Oparcie w całości tapicerowane. Brak widocznej sklejki z tyłu oparcia.

W konstrukcji fotela, oparciu i siedzisku wykluczone jest stosowanie elementów plastikowych.

## **4. TAPICERKA**

Siedzisko i oparcie tapicerowane tkaniną o wytrzymałości min 130 000 cykli w skali wg normy EN ISO 12972-2, skład 100% poliester FR. Gramatura tapicerki minimum 165 g/m<sup>2</sup> +/- 5%. Kolor komponentów metalowych, drewnianych podłokietniki, tapicerowanych do uzgodnienia przed złożeniem zamówienia.

Fotele z haftowaną lub inną (do uzgodnienia) numeracją miejsc i rzędów. Kolor nici, wielkość i rodzaj czcionki do uzgodnienia przed złożeniem zamówienia.

## **5. WYMAGANE DOKUMENTY**

Zgodnie z przepisami prawa powszechnie obowiązującego, w tym zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 roku, paragraf 261 pkt.1 oferowane fotele powinny być trudnopalne oraz niewydzielające produktów rozkładu i spalania, określanych jako bardzo toksyczne, a także powinny spełniać wymogi higieniczności, na potwierdzenie czego Zamawiający żąda złożenia dokumentów potwierdzających powyższe wymagania (klasyfikacja ogniowa w zakresie zapalności mebli tapicerskich zgodnie z normą PN-EN 1021-1, PN-EN 1021-2, klasyfikujący produkt jako trudno zapalny, klasyfikacja ogniowa w zakresie wydzielania toksycznych produktów spalania zgodnie z normą PN-88/B-02855 dla sklejki i całego układu tapicerskiego, Atest Higieniczny).

Zmawiający żąda aby dostarczone fotele były wytrzymałe podczas wieloletniego, intensywnego użytkowania (oferowane produkty muszą posiadać atest wytrzymałościowy zgodnie z PN-EN 12727:2016, stopień 4.)

Celem zapewnienia odpowiedniej jakości foteli wymaga się aby producent foteli posiadał aktualny certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001.

Dostarczenie dokumentów potwierdzających wymagania jakościowe - na etapie realizacji kontraktu.

## 6. WYMAGANA ILOŚĆ I ROZMIESZCZENIE FOTELI

Rozmieszczenie foteli zgodnie z projektem rozmieszczenia miejsc. Łączna liczba foteli 470 foteli (w tym 4 rezerwowe) + 20 foteli (krzesel) ruchomych nie montowanych do podłoża. Razem 490 sztuk.

Na parterze należy zamontować 292 foteli, z czego 11 powinno być łatwo i szybko demontowane. Fotele demontowane mocowane do podłoża w zestawach 2-osobowych (2x4) i 3-osobowych (3x1), na specjalnej konstrukcji metalowej. Pozostałe fotele w rzędzie ze wspólnym podłokietnikiem a tam gdzie zaistnieje konieczność (szczególnie na balkonach z osobnymi podłokietnikami). Dodatkowo na balkonie (łoża) na parterze należy dostarczyć 20 szt. krzesel ruchomych bardzo dokładnie zbliżonych wizualnie do foteli zamontowanych na widowni.

Na pierwszym balkonie należy zamontować 111 szt.

Na drugim balkonie należy zamontować 63 szt.

## 7. UWAGI KOŃCOWE

Pod fotele została przyjęta podłoga podniesiona monolityczna LINDER typ PLOR\_MORE 34. Wysoko zagęszczona płyta anhydrytowa z domieszką włókien celulozowych. Wymiary płyty 600x600yx34 mm lub 1200x600x34 mm. Krawędzie łączone metodą podwójne „pióro-wpust”.

Należy przewidzieć takie mocowanie fotela do tej podłogi aby było estetyczne, trwałe, bezpieczne i nie powodujące żadnych luzów w trakcie eksploatacji.

Montaż foteli powinien być przy użyciu specjalnych kotew montażowych, które zapewnią estetykę wykonania, wytrzymałość i stabilność fotela oraz zostaną dobrane do wskazanego podłoża. Kotwy montażowe mają być niewidoczne, dzięki czemu nie będą powodować niedogodności w użytkowaniu.

Z uwagi na kształt balkonów część foteli będzie posiadała samodzielne oparcia i podłokietniki. Należy porozumieć się z wykonawcą podłogi w celu dokonania ewentualnej korekty podłogi czy wysokości foteli. Może zaistnieć sytuacja, że fotele pierwszego rzędu na II balkonie będą miały nogi o 5 cm krótsze.

Dostawca foteli przed produkcją i montażem skontaktuje się z Generalnym Wykonawcą w celu uzgodnienia właściwych rozwiązań montażowych. Zamawiający załącza poglądowo dokumentację techniczną podłogi podniesionej /Załącznik nr 5 do OPZ/.